

Notice to Installer: Instructions must remain with installation.

ZT0218_ESc

0420

Supersedes

0717

Trusted. Tested. Tough.™

Product information presented here reflects conditions at time of publication. Consult factory regarding discrepancies or inconsistencies.



50/60 Hz










Visit our web site:
zoellerpumps.com

INSTALLATION INSTRUCTIONS

807 / 2702 / 2712
2722 / 2732 / 2741 / 2742

PREINSTALLATION CHECKLIST - ALL INSTALLATIONS

- Inspect your pump.** Occasionally, products are damaged during shipment. If the unit is damaged, contact your dealer before using. **DO NOT** remove the test plugs in the cover nor the motor housing.
- Carefully read the literature** provided to familiarize yourself with specific details regarding installation and use. These materials should be retained for future reference.

  WARNING SEE BELOW FOR LIST OF WARNINGS	SAFETY INSTRUCTIONS
<ol style="list-style-type: none"> To reduce the risk of electrical shock, a properly grounded receptacle or control box must be installed in accordance with the governing codes. Never remove ground pin from plug. Make certain that the receptacle or control box is within reach of the pump's power supply cord. DO NOT USE AN EXTENSION CORD. Extension cords that are too long or too light do not deliver sufficient voltage to the pump motor, and they could present a safety hazard if the insulation were to become damaged or the connection end were to fall into a damp or wet area. Make sure the pump's electrical supply circuit is equipped with fuses or circuit breakers of proper capacity. A separate branch circuit is recommended, sized according to the governing electrical codes for the current shown on the pump name plate. Testing for ground. As a safety measure, each electrical outlet should be checked for ground using a circuit analyzer which will indicate if the power, neutral and ground wires are correctly connected to your outlet. If they are not, call a qualified licensed electrician. FOR YOUR PROTECTION, ALWAYS DISCONNECT PUMP FROM ITS POWER SOURCE BEFORE HANDLING. If pump is wired direct, de-energize the circuit at the control box. DO NOT, UNDER ANY CIRCUMSTANCES, REMOVE THE GROUND PIN. Wear insulated protective shoes and do not stand in water. Pumps equipped with a grounded plug are designed to help protect against electrical shock. A properly grounded receptacle or control box must be installed in accordance with governing codes. Installation and servicing of the pump's electrical circuits and hardware should only be performed by a qualified licensed electrician. Installation and maintenance of this appliance is not intended for persons (including children) with reduced physical, sensory or mental capabilities, or lack of experience or knowledge, unless they have been given supervision or instruction concerning use of the appliance by a person responsible for their safety. Risk of electrical shock. Do not remove power supply cord and strain relief or connect conduit directly to the pump. If the supply cable is damaged, it must be replaced by an authorized Zoeller Representative. Pump may contain oil which becomes pressurized and hot when operating. Allow 2-1/2 hours after disconnecting before attempting service. Pump is not intended for potable water due to possible contamination by oil contained in the pump. Risk of electrical shock. These pumps have not been investigated for use in swimming pools and marine areas. 	<p>TO AVOID SERIOUS OR FATAL PERSONAL INJURY OR MAJOR PROPERTY DAMAGE, READ AND FOLLOW ALL SAFETY INSTRUCTIONS IN THIS MANUAL AND ON THE PUMP.</p> <p>THIS MANUAL IS INTENDED TO ASSIST IN THE INSTALLATION AND OPERATION OF THIS UNIT AND MUST BE KEPT WITH THE PUMP.</p> <p> This is a SAFETY ALERT SYMBOL. When you see this symbol on the pump or in the manual look for one of the following signal words and be alert to the potential for personal injury or property damage.</p> <p> WARNING Warns of hazards that CAN cause serious personal injury, death or major property damage.</p> <p> CAUTION Warns of hazards that CAN cause personal injury or property damage.</p> <p>  Warns of electrical shock hazards that CAN cause serious personal injury, death or major property damage.</p> <p> Identifies any terminal which is intended for connection to an external conductor for protection against electrical shock in case of a fault, or the terminal of a protective earth (ground) electrode.</p> <p> Read operator's manual.</p> <p>THOROUGHLY REVIEW ALL INSTRUCTIONS AND WARNINGS PRIOR TO PERFORMING ANY WORK ON THIS PUMP. MAINTAIN ALL SAFETY DECALS.</p>
<p style="text-align: center;">REFER TO WARRANTY ON PAGE 02.</p>	

DO NOT USE FOR PUMPING OILS, GASOLINE OR ANY PETROLEUM BY-PRODUCTS.

CAUTION

SEE BELOW FOR LIST OF CAUTIONS

1. Check to be sure your power source is capable of handling the voltage requirements of the motor, as indicated on the pump name plate.
2. The installation of variable level float switches is the responsibility of the installing party, and care should be taken that the tethered float switch will not hang up on the pump apparatus or pit peculiarities and is secured so that the pump will shut off. It is recommended to use rigid piping and fittings and the pit be 45 cm (18") or larger in diameter.
3. Vent hole. It is necessary that all submersible sump, effluent and sewage pumps capable of handling various sizes of solid waste be of the bottom intake design to reduce clogging and seal failures. If a check valve is incorporated in the installation, a 5 mm (3/16") vent hole must be drilled in the discharge pipe below the check valve and pit cover to purge the unit of trapped air. Vent hole should be checked periodically for clogging. The vent hole on a High Head application may cause too much turbulence. You may not want to drill one. If you choose not to drill a vent hole, be sure the pump case and impeller is covered with liquid before connecting the pipe to the check valve. **NOTE: THE HOLE MUST BE BELOW THE BASIN COVER AND CLEANED PERIODICALLY.** Water stream will be visible when pump is operating.
4. Pump should be checked frequently for debris and/or build up which may interfere with the float "on" or "off" position. Repair and service should be performed by an authorized Zoeller Company Representative only.
5. Model 807 maximum operating temperature must not exceed 54 °C (130 °F). Model 2702, 2722, 2732HF maximum operating temperature must not exceed 40 °C (104 °F).
6. Do not operate a pump in an application where the Total Dynamic Head is less than the minimum Total Dynamic Head listed on the Pump Performance Curves.
7. For health reasons, do not unplug, turn off, or disable pump and use pump tank system as a way to fill up a sink or laundry tray, etc.
8. This unit is not designed for application salt water or brine. Use with salt water or brine will void warranty.

LIMITED WARRANTY

Manufacturer warrants, to the purchaser and subsequent owner during the warranty period, every new product to be free from defects in material and workmanship under normal use and service, when properly used and maintained, for a period of one year from date of purchase by the end user, or 18 months from date of original manufacture of the product, whichever comes first. Parts that fail within the warranty period, one year from date of purchase by the end user, or 18 months from the date of original manufacture of the product, whichever comes first, that inspections determine to be defective in material or workmanship, will be repaired, replaced or remanufactured at Manufacturer's option, provided however, that by so doing we will not be obligated to replace an entire assembly, the entire mechanism or the complete unit. No allowance will be made for shipping charges, damages, labor or other charges that may occur due to product failure, repair or replacement.

This warranty does not apply to and there shall be no warranty for any material or product that has been disassembled without prior approval of Manufacturer, subjected to misuse, misapplication, neglect, alteration, accident or uncontrolled act of nature; that has not been installed, operated or maintained in accordance with Manufacturer's installation instructions; that has been exposed to outside substances including but not limited to the following: sand, gravel, cement, mud,

tar, hydrocarbons, hydrocarbon derivatives (oil, gasoline, solvents, etc.), or other abrasive or corrosive substances, wash towels or any other abusive entity, etc. in all pumping applications. The warranty set out in the paragraph above is in lieu of all other warranties expressed or implied; and we do not authorize any representative or other person to assume for us any other liability in connection with our products. Contact authorized distributors to obtain any needed repair or replacement of part(s) or additional information pertaining to our warranty.

MANUFACTURER EXPRESSLY DISCLAIMS LIABILITY FOR SPECIAL, CONSEQUENTIAL OR INCIDENTAL DAMAGES OR BREACH OF EXPRESSED OR IMPLIED WARRANTY; AND ANY IMPLIED WARRANTY OF FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE AND OF MERCHANTABILITY SHALL BE LIMITED TO THE DURATION OF THE EXPRESSED WARRANTY.

Some jurisdictions do not allow limitations on the duration of an implied warranty, so the above limitation may not apply to you. Some jurisdictions do not allow the exclusion or limitation of incidental or consequential damages, so the above limitation or exclusion may not apply to you.

This warranty gives you specific legal rights and you may also have other rights which vary from jurisdiction to jurisdiction.

EASY DO'S & DON'T'S FOR INSTALLING UNIT

1. **DO** read all installation material included with the pump.
2. **DO** inspect unit for any visible damage caused by shipping. Contact dealer if unit appears to be damaged.
3. **DO** remove all debris from the basin. Be sure that the pump will have a hard, level surface beneath it. **DO NOT** install on sand, gravel or dirt.
4. **DO** be sure that the area is large enough to allow proper clearance for the level control switch(es) to operate properly.
5. **DO always disconnect pump from power source before handling.** **DO** always connect to a separately protected and properly grounded circuit. **DO NOT** ever cut, splice or damage power cord (only splice in a watertight junction box). **DO NOT** carry or lift pump by its power cord. **DO NOT** use an extension cord.
6. **DO** install a check valve and a union in the discharge line. **DO NOT** use a discharge pipe smaller than the pump discharge size.
7. **DO NOT** utilize this unit for pumping gasoline or other hazardous liquids.
8. **DO** test pump immediately after installation to be sure that the system is working properly.
9. **DO** review all applicable local and national codes and verify that the installation conforms to each of them.
10. **DO** consult manufacturer for clarifications or questions.
11. **DO** consider a D.C. Backup System is necessary for the prevention of property damages from flooding due to A.C. power disruptions, mechanical or electrical problems or system overloading.
12. **DO** inspect and test system for proper operations at least every 3 months.

General Maintenance

▲ NOTICE Repair and service should be performed by a Zoeller Pump Company Authorized Service Station only.

SAFETY PROCEDURES



▲ WARNING For your protection, always disconnect pump and panel from its power source before handling.



▲ WARNING Never enter the basin until it has been properly vented and tested. Any person entering a basin should be wearing a harness with safety rope extending to the surface so that they can be pulled out in case of asphyxiation. Sewage water gives off methane and hydrogen sulfide gases, both of which can be highly poisonous.

Installation and checking of electrical circuits and hardware should be performed by a qualified electrician.

Pump is never to be lifted by power cord.



▲ WARNING Unit must be cleaned and disinfected, inside the pumping chamber and all exterior surfaces, prior to servicing.

GENERAL SYSTEM INSPECTION

Before the system is placed into operation, it should be inspected by a qualified technician.



▲ WARNING Wiring and grounding must be in accordance with the National Electrical Code and all applicable local codes and ordinances.

LUBRICATION PROCEDURES

No lubrication is required.

If pumps are to be stored for more than six months, refer to short-term storage procedure in the Operation section.

PREVENTIVE MAINTENANCE

Preventive maintenance is recommended to ensure a long service life from the product. Provided is a suggested maintenance schedule.

Every six months:

- Inspect and test system for proper operation.
- Check for proper and unobstructed float operation.
- Listen for proper check valve operation.

Every 5 years or 10,000 hours of operation:

- Remove pump, inspect and service using a Zoeller rebuild kit.
- Flush and clean basin.

DOUBLE SEAL PUMPS

Double seal pumps offer extra protection when these pumps are supplied with optional moisture sensors, check the control panel's seal failure light for a warning. Whenever the seal leak light is activated, it's indicating that moisture is present, and the pump should be removed and serviced in order to avoid damage to the motor.

SERVICE CHECKLIST



▲ WARNING ELECTRICAL PRECAUTIONS- Before servicing a pump, always shut off the main power breaker and then unplug the pump. "Make sure you are wearing insulated protective sole shoes and not standing in water." Under flooded conditions, contact your local electric company or a qualified licensed electrician for disconnecting electrical service to the pump prior to removal.

▲ WARNING Submersible pumps contain oils which become pressurized and hot under operating conditions. **Allow 2-1/2 hours after disconnecting before attempting service.**

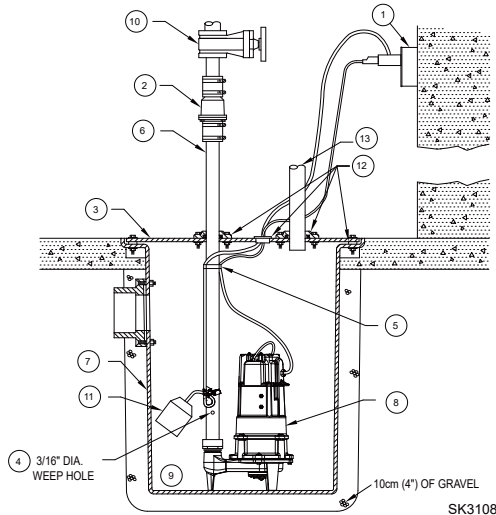
CONDITION	COMMON CAUSES
A. Pump will not start or run.	Check fuse, low voltage, overload open, open or incorrect wiring, open switch, impeller or seal bound mechanically, motor or wiring shorted. Float assembly held down. Switch, damaged or out of adjustment.
B. Motor overheats and trips overload or blows fuse.	Incorrect voltage, negative head (discharge open lower than normal) impeller or seal bound mechanically, motor shorted.
C. Pump starts and stops too often.	Float switch tether length too short, check valve stuck open, or none installed in long distance line, overload open, bidding, sump pit too small.
D. Pump will not shut off.	Debris under float assembly, float or float rod bound by pit sides or other, switch defective, damaged or out of adjustment.
E. Pump operates but delivers little or no water.	Check inlet, strainer housing, discharge pipe, and vent holes for obstructions. Discharge head exceeds pump capacity. Low or incorrect voltage. Incoming water containing air or causing air to enter pumping chamber. Incorrect motor rotation. (3 phase pumps only.)
F. Drop in head and/or capacity after a period of use.	Increased pipe friction, clogged line or check valve. Abrasive material and adverse chemicals could possibly deteriorate impeller and pump housing. Check line. Remove base and inspect.

If the above checklist does not reveal the problem, consult the factory. Do not attempt to service or otherwise disassemble pump. Service must be performed by an authorized Zoeller Company representative.

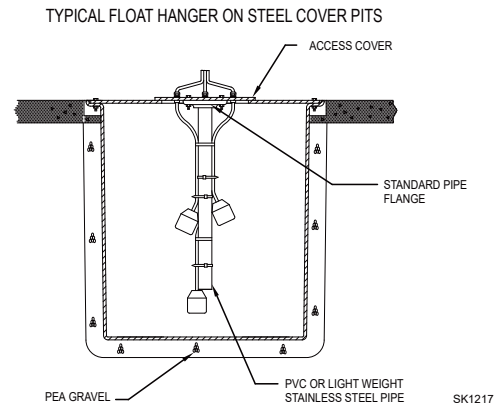
RECOMMENDED INSTALLATION FOR ALL APPLICATIONS

- (1) Electrical wiring and protection must be in accordance with National Electrical Code and any other applicable state and local electrical requirements.
- (2) Install proper Zoeller unichek (combination union and check valve), preferably just above the basin (indoor installations) to allow easy removal of the pump for cleaning or repair. If high head or below cover installation is required use 30-0164 on 1½" (DN40) pipe, 30-0152 on 2" (DN50) pipe and 30-0160 on 3" (DN80) pipe.
- (3) All installations require a basin cover to prevent debris from falling into the basin and to prevent accidental injury.
- (4) When a Unichek is installed, drill a 3/16" (5 mm) dia. hole in the discharge pipe even with the top of the pump. **NOTE: THE HOLE MUST ALSO BE BELOW THE BASIN COVER AND CLEANED PERIODICALLY.** (High Head unit see #3 under "Caution" on front page). Water stream will be visible from this hole during pump run periods.
- (5) Securely tape or clamp power cord to discharge pipe, clear of the float mechanism(s).
- (6) Use full-size discharge pipe.
- (7) Basin must be in accordance with applicable codes and specifications.
- (8) Pump must be level and float mechanism(s) clear of sides of basin before starting pump.
- (9) Basin must be clean and free of debris after installation.
- (10) Gate Valve or Ball Valve to be supplied by installer and installed according to any and all codes.
- (11) For nonautomatic pumps, locate float switches as shown in sketches. The best place for the "off" point is above the motor housing and positioned 180° from the inlet. Never put "off" point below discharge on pump
- (12) Gas tight seals required to contain gases and odors.
- (13) Vent gases and odors to the atmosphere through vent pipe.

INSTALLATION SKETCHES



All installations must comply with all applicable electrical and plumbing codes.



On some installations it may be desirable to install an independent hanger for the level control switches to avoid possible hang ups on the pumps, piping, valves, etc. Float hangers are available from Zoeller Company on Catalog Sheet FM0526 or can be fabricated from standard pipe and fittings.

SINGLE PHASE WIRING INSTRUCTIONS



⚠ WARNING FOR YOUR PROTECTION, ALWAYS DISCONNECT PUMP FROM ITS POWER SOURCE BEFORE HANDLING. Single phase pumps are supplied with a 3-prong grounded plug to help protect you against the possibility of electrical shock. **DO NOT UNDER ANY CIRCUMSTANCES REMOVE THE GROUND PIN.** The 3-prong plug **must** be inserted into a mating 3-prong grounded receptacle. If the installation does not have such a receptacle, it must be changed to the proper type, wired and grounded in accordance with the National Electrical Code and all applicable local codes and ordinances.

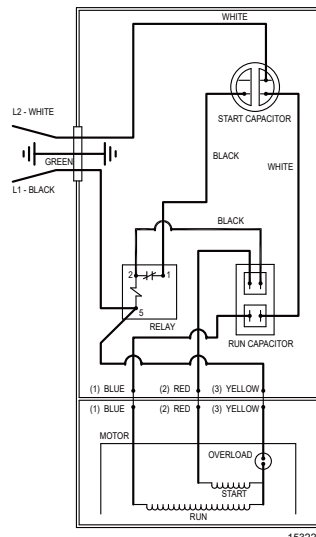


⚠ WARNING "Risk of electrical shock" Do not remove power supply cord and strain relief or connect conduit directly to the pump.

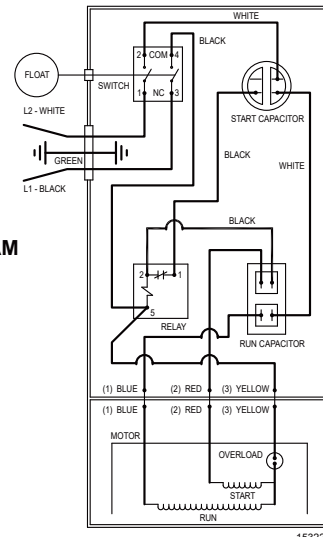
⚠ WARNING Installation and checking of electrical circuits and hardware should be performed by a qualified licensed electrician.

⚠ WARNING Units supplied without a plug (single and three phase) and single phase nonautomatic units with a 20 amp plug must have a motor control and liquid level control provided at time of installation. The control device should have suitable voltage, ampere, frequency, grounding and horsepower rating for the pump to which it is connected.

**MODEL 807
NONAUTOMATIC
WIRING DIAGRAM**

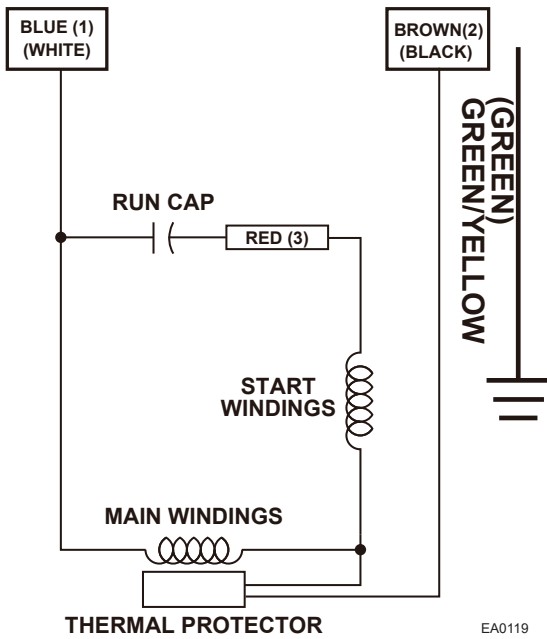


**MODEL 807
AUTOMATIC
WIRING DIAGRAM**



SINGLE PHASE WIRING INSTRUCTIONS

Model 2702

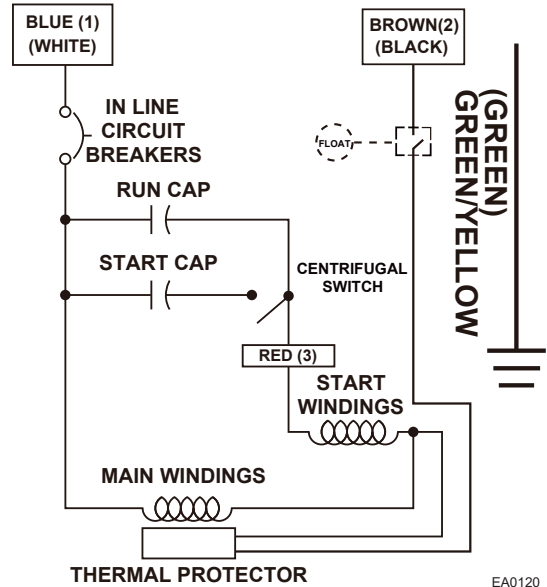


EA0119

Run Capacitor
60 µF 450 VAC

Two capacitors
(30 µF, 450 VAC)
in parallel.

Models 2722 (FLOAT)

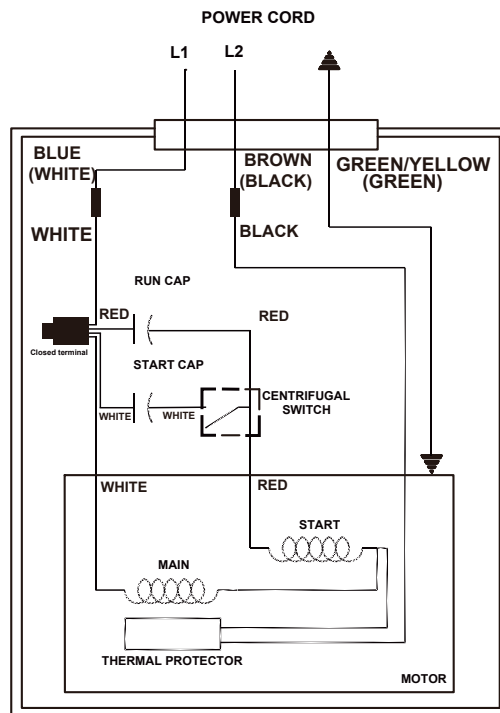


EA0120

Model No.	Start Capacitor	Run Capacitor
2722	150 µF 250 VAC	45 µF 350 VAC

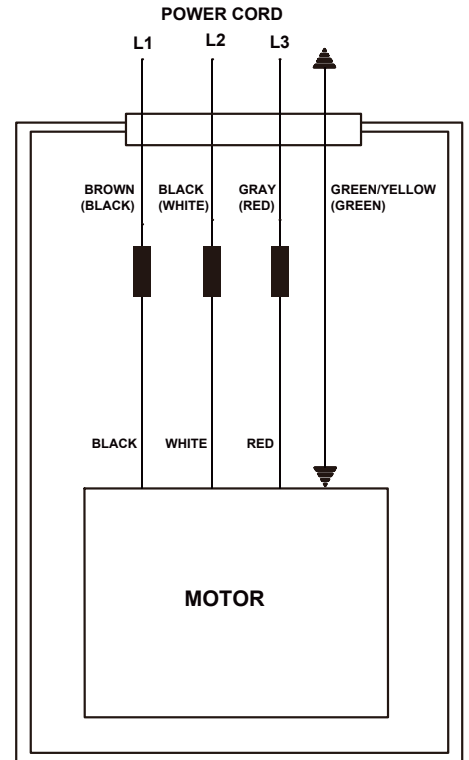
Model 2712 / 2732 / 2741 / 2742 WIRING DIAGRAM

SINGLE PHASE NON-AUTO



EA0120

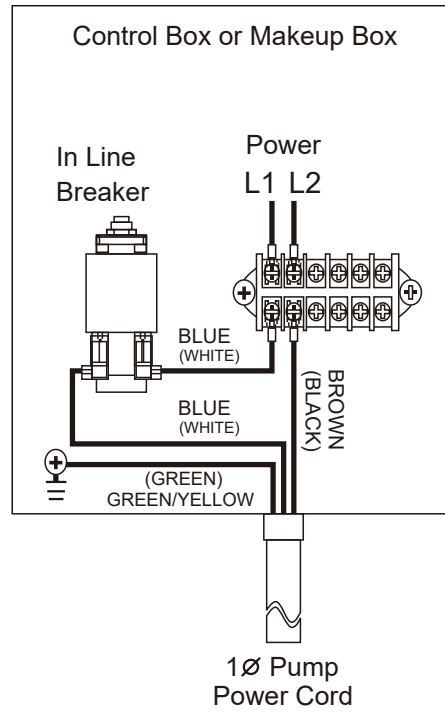
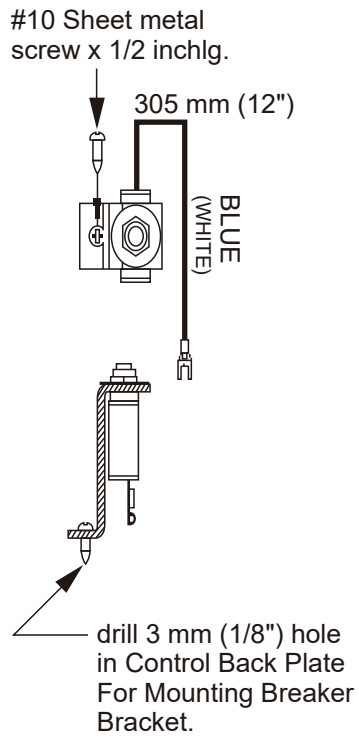
3 PHASE NON-AUTO



EA0115

Model No.	Start Capacitor	Run Capacitor
2732HF 2741	200 µF 250 VAC	30 µF 300 VAC
2712 2712HH 2732	150 µF 250 VAC	45 µF 350 VAC
2732HH	400 µF 250 VAC	90 µF 250 VAC
2742	400 250 VAC	70 µ 300 VAC

1Ø Connection Drawing for In Line Breaker (Push to Reset Type)



These are the original installation instructions.

Trusted. Tested. Tough.™







La información del producto que se presenta aquí refleja las condiciones existentes en el momento de la publicación. Consulte con la fábrica si hay discrepancias o incongruencias.

INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN

807 / 2702 / 2712
2722 / 2732 / 2741 / 2742

LISTA DE VERIFICACIÓN PARA ANTES DE INSTALAR - TODAS LAS INSTALACIONES

- 1. Inspeccione su bomba.** A veces, los productos se dañan durante el envío. Si la unidad está dañada, comuníquese con su distribuidor antes de usarla. **NO** quite los tapones de prueba de la cubierta ni de la carcasa del motor.
- 2. Lea detenidamente los documentos** que se adjuntan para familiarizarse con los detalles específicos respecto a la instalación y uso.

 ADVERTENCIA VEA A CONTINUACIÓN LA LISTA DE PRECAUCIONES	INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD
<ol style="list-style-type: none"> Para reducir el riesgo de descarga eléctrica, un receptáculo o caja de control debidamente puestos a tierra deben instalarse según los códigos vigentes. Nunca desconecte el conector a tierra del enchufe. Cerchiórese de que el receptáculo o la caja de control estén al alcance del cable de alimentación de la bomba. NO UTILICE UN CABLE DE EXTENSIÓN. Los cables de extensión que son demasiado largos o demasiado livianos no suministran suficiente voltaje al motor de la bomba, y podrían presentar un riesgo de seguridad si el aislamiento se dañara o el extremo de la conexión cayera en un área húmeda o mojada. Asegúrese de que el circuito de suministro eléctrico de la bomba esté equipado con fusibles o disyuntores de capacidad adecuada. Se recomienda un circuito ramal aparte, con las especificaciones de acuerdo con los códigos eléctricos vigentes para la corriente que se muestra en la placa de identificación de la bomba. Pruebas de tierra. Como medida de seguridad, se debe verificar la conexión a tierra de cada toma de corriente eléctrica utilizando un analizador de circuitos que indicará si los cables de alimentación, neutro y de tierra están conectados correctamente a su toma de corriente. Si no lo están, llame a un electricista certificado. PARA SU PROTECCIÓN, DESCONECTE SIEMPRE LA BOMBA DE SU FUENTE DE ALIMENTACIÓN ANTES DE MANIPULARLA. Si la bomba tiene cableado directo, desconecte el circuito en la caja de control. BAJO NINGUNA CIRCUNSTANCIA quite el conector de tierra. Use calzado con suela de protección aislante y no se pare en el agua. Un receptáculo o caja de control debidamente puestos a tierra deben instalarse según los códigos vigentes. La instalación y el mantenimiento de los circuitos eléctricos y el hardware de la bomba solo debe ser realizada por un electricista certificado. La instalación y mantenimiento de este aparato no está dirigida a personas (incluyendo niños) con problemas físicos, sensoriales ni mentales, ni que carezcan de experiencia y conocimientos, a menos que hayan recibido la supervisión o instrucciones sobre el uso del equipo por parte de una persona que se haga responsable de su seguridad. Riesgo de descarga eléctrica. No quite el cordón de alimentación eléctrica o el pasacables ni conecte un conducto directamente a la bomba. Si el cable de alimentación está dañado, debe ser reemplazado por un representante autorizado de Zoeller. La bomba podría contener aceite, el cual se presuriza y calienta durante la operación. Espere 2-1/2 horas después de desconectar antes de intentar el servicio. La bomba no es apta para agua potable debido a la posible contaminación por el aceite que contiene la bomba. Riesgo de descarga eléctrica. El uso de estas bombas en piscinas y en zonas marinas no ha sido investigado. 	<p>PARA EVITAR LESIONES PERSONALES GRAVES O FATALES O DAÑOS IMPORTANTES A LA PROPIEDAD, LEA Y CUMPLA TODAS LAS INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD QUE APARECEN EN ESTE MANUAL Y EN LA BOMBA.</p> <p>ESTE MANUAL TIENE POR OBJETIVO AYUDAR EN LA INSTALACIÓN Y OPERACIÓN DE ESTA UNIDAD Y DEBE PERMANECER JUNTO A ELLA.</p> <p> Este símbolo significa una ALERTA DE SEGURIDAD. Al ver este símbolo en la bomba o el manual, buscar una de las siguientes palabras de advertencia y ponerse sobre aviso de posibles lesiones personales o daños a la propiedad.</p> <p> ADVERTENCIA Advierte de peligros que PUEDEN ocasionar graves lesiones personales, la muerte o daños importantes a la propiedad. daños a la propiedad.</p> <p> PRECAUCIÓN Advierte de peligros que PUEDEN ocasionar graves lesiones personales, la muerte o daños importantes a la propiedad.</p> <p>  Advierte de peligros de descargas eléctricas que PUEDEN ocasionar graves lesiones personales, la muerte o daños importantes a la propiedad.</p> <p> Identifica cualquier terminal destinado a la conexión a un conductor externo para protección contra descargas eléctricas en caso de falla, o el terminal de un electrodo protector de tierra (tierra).</p> <p> Lea el manual del operador.</p> <p>REVISE A FONDO TODAS LAS INSTRUCCIONES Y ADVERTENCIAS ANTES DE LLEVAR A CABO CUALQUIER TRABAJO CON LA BOMBA. MANTENGA TODAS LAS CALCOMANÍAS DE SEGURIDAD.</p> <p>CONSULTE LA GARANTÍA EN LA PÁGINA 02.</p>

NO LA USE PARA BOMBLEAR ACEITES, GASOLINA O DERIVADOS DEL PETRÓLEO.



PRECAUCIÓN

VEA A CONTINUACIÓN LA LISTA DE PRECAUCIONES

1. Compruebe que la fuente de alimentación sea capaz de resistir el voltaje que exige el motor, que se indica en la placa de identificación.
2. La instalación de los interruptores del flotador de nivel variable es responsabilidad de la parte instaladora y se deberá tener cuidado de que el anclaje del flotador no cuelgue sobre los aparatos de la bomba ni las peculiaridades de la cavidad y esté bien sujeto de modo que la bomba pueda apagarse. Se recomienda usar tuberías y conectores rígidos y que la cavidad sea de un diámetro de 45 cm (18") o mayor.
3. Orificio de ventilación. Es necesario que todas las bombas de sumidero sumergible, efluentes y aguas negras capaces de manejar varias cantidades de residuos sólidos sean del tipo de de toma de fondo para reducir las obstrucciones y sellar defectos. De ponerse una válvula de retención en la instalación, se debe taladrar un orificio de ventilación de 5 mm (3/16 pulg) en la tubería de descarga, debajo de la válvula y de la cubierta de la cavidad, para purgar el aire retenido en la unidad. Periódicamente se deberá chequear que el orificio de ventilación no esté obstruido. El orificio de ventilación en una aplicación de carga alta puede causar demasiada turbulencia. Se recomienda no hacer la perforación. Si decide no perforar un orificio de ventilación, asegúrese de que la carcasa de la bomba y el impulsor estén cubiertos con líquido antes de conectar la

- tubería. NOTA: EL AGUJERO DEBE ESTAR POR DEBAJO DE LA TAPA DEL CONTENEDOR PARA AGUA Y TENDRÁ QUE SER LIMPIADO PERIÓDICAMENTE. La corriente de agua será visible cuando la bomba esté funcionando.
4. La bomba debe revisarse frecuentemente para ver si hay escombros y/o acumulación que puedan interferir con las posiciones de activación/desactivación (ON/OFF) del flotador. La reparación y el servicio deben ser realizados únicamente por un representante autorizado de Zoeller Company.
 5. La temperatura de funcionamiento máxima en el Modelo 807 no debe sobrepasar los 54 °C (130 °F). La temperatura de funcionamiento máxima en los Modelos 2702, 2722, 2732HF no debe sobrepasar los 40 °C (104 °F).
 6. No ponga a funcionar una bomba en una aplicación donde la carga dinámica total sea menor que la carga dinámica total mínima que se indica en las curvas de rendimiento de la bomba.
 7. Por razones de salud, no desenchufe, apague ni desactive la bomba y use el sistema de tanque de la bomba como una forma de llenar un fregadero o una bandeja de lavandería, etc.
 8. Esta unidad no está diseñada para aplicaciones de agua salada o salmuera. Su uso con agua salada o salmuera anulará la garantía.

GARANTÍA LIMITADA

Mientras dure el período de garantía, el Fabricante garantiza al comprador, y al subsiguiente propietario, que los productos nuevos no tendrán defectos de material ni mano de obra por el uso y reparación normales, siempre que se usen y mantengan debidamente, en el curso de un año a partir de la fecha de compra del usuario final o de 18 meses a partir de la fecha de fabricación del producto, lo que ocurra primero. No se hará ningún descuento a los cargos de envío, daños, mano de obra ni a los demás gastos que puedan surgir debido al fallo del producto, su reparación o reemplazo.

Esta garantía no se aplica, y no habrá tampoco garantía alguna, en caso de que se desarme cualquier material o producto sin aprobación previa del fabricante, que sea objeto de mal uso, mal manejo, negligencia, alteración, accidente o desastre natural incontrolable; que no se instale, opere y mantenga conforme a las instrucciones del Fabricante; que se exponga a otras sustancias incluyendo, a título enunciativo pero no limitativo, las siguientes: arena, gravilla, cemento, fango, alquitrán, derivados de hidrocarburos (aceite, gasolina, solventes, etc.) u otras sustancias corrosivas o abrasivas, toallas de lavado o cualquier otro ente abusivo, etc. en todas las aplicaciones de bombeo. La garantía expresa en el párrafo anterior sustituye a las demás garantías

explícitas o implícitas y no autorizamos a ningún representante ni a ninguna otra persona a asumir ninguna responsabilidad en relación con nuestros productos. Comuníquese con distribuidores autorizados para cualquier reparación o reemplazo de piezas que necesite o para obtener más información con respecto a nuestra garantía.

EL FABRICANTE RENUNCIA EXPRESAMENTE A TODA RESPONSABILIDAD POR DAÑOS ESPECIALES, EMERGENTES O INCIDENTALES O EL INCUMPLIMIENTO DE LA GARANTÍA EXPLÍCITA O IMPLÍCITA, Y TODA GARANTÍA IMPLÍCITA DE ADECUACIÓN A UN FIN EN PARTICULAR Y/O COMERCIALIZACIÓN TENDRÁ QUE LIMITARSE A LA DURACIÓN DE LA GARANTÍA EXPRESA.

Esta garantía le otorga derechos legales específicos y también puede tener otros derechos que varían de una jurisdicción a otra.

En los casos en que ocurran daños como consecuencia de un supuesto fallo de la bomba, el propietario debe conservar la bomba con fines de investigación.

RECOMENDACIONES DE LO QUE BEBE HACER Y NO HACER PARA INSTALAR LA UNIDAD

1. **LEA** detenidamente todo el material de instalación incluido con la bomba.
2. **INSPECCIONE** el sistema para verificar si hay algún daño visible causado durante el envío. Contacte a un distribuidor si el sistema parece estar dañado.
3. **LIMPIE** todos los escombros del contenedor para agua. Asegúrese de que la bomba tendrá una superficie dura y nivelada debajo de ella. **NO** la instale sobre arena, gravilla o tierra.
4. **ASEGÚRESE** de que el área sea lo suficientemente grande como para permitir un espacio libre apropiado para que los interruptores de nivel funcionen correctamente.
5. **DESCONECTE siempre la bomba de su fuente de alimentación antes de manipularla. SIEMPRE** conéctela a un circuito protegido y conectado a tierra por separado. **NUNCA CORTE**, empalme o dañe el cable de alimentación (solo empalme en una caja de conexión estanca al agua). **NO CARGUE** o levante la bomba por el cable de alimentación. **NO** utilice un cable de extensión.
6. **INSTALE** una válvula de retención y una unión en la línea de descarga. **NO** use un tubo de descarga más pequeño que el tamaño de la descarga de la bomba.
7. **NO** utilice esta unidad para bombear gasolina u otros líquidos peligrosos.
8. **PRUEBE** la bomba inmediatamente después de la instalación para asegurarse de que el sistema funciona correctamente.
9. **REVISE** cuidadosamente todos los códigos locales y nacionales aplicables y verifique que la instalación cumpla con cada uno de ellos. de que el sistema funciona correctamente.
10. **CONSULTE** al fabricante si necesita aclaraciones o tiene preguntas.
11. **SÍ** considere que es necesario un sistema de respaldo de C.D. para evitar daños a la propiedad por inundaciones debido a interrupciones de energía de C.A., problemas mecánicos o eléctricos o sobrecarga del sistema.
12. **INSPECCIONE** y pruebe el sistema para asegurarse de que funciona correctamente al menos cada 3 meses.

Mantenimiento general

▲ AVISO Las reparaciones y el mantenimiento deberán ser realizados únicamente por un Centro de servicio autorizado de Zoeller Pump Company.

PROCEDIMIENTOS DE SEGURIDAD



▲ ADVERTENCIA Para su protección, desconecte siempre la bomba y el panel de su fuente de alimentación antes de manipularla.



▲ ADVERTENCIA No entre nunca al depósito hasta que no haya sido debidamente ventilado y comprobado. Toda persona que entre al depósito debería llevar puesto un arnés con cuerda de seguridad que llegue a la superficie, de modo que se le pueda halar en caso de asfixia. Las aguas negras emanan gases de metano y ácido sulfhídrico que pueden ser muy tóxicos. La instalación y comprobación de los circuitos eléctricos y de hardware deberán ser llevadas a cabo por un electricista certificado. No se deberá izar nunca la bomba por el cable de alimentación.



▲ ADVERTENCIA Antes de reparar, la cámara de bombeo y el exterior de las unidades deben limpiarse y desinfectarse bien.

INSPECCIÓN GENERAL DEL SISTEMA

Para poner el sistema en operación, primero lo deberá inspeccionar un técnico calificado.



▲ ADVERTENCIA Todas las conexiones eléctricas deben cablearse y ponerse a tierra de conformidad con el Código Eléctrico Nacional y todos los códigos nacionales y/o locales pertinentes.

PROCEDIMIENTOS DE LUBRICACIÓN

No se requiere lubricación.

Si las bombas deben almacenarse durante más de seis meses, consulte el procedimiento de almacenamiento a corto plazo en la sección Operación

MANTENIMIENTO PREVENTIVO

Se recomienda el mantenimiento preventivo para garantizar una larga vida útil del producto. Se proporciona un programa de mantenimiento sugerido.

Cada seis meses:

- Inspeccione y pruebe el sistema para asegurarse de que funciona correctamente.
- Compruebe que el flotador funciona debidamente y sin obstrucciones.
- Preste atención a la debida operación de la válvula de retención.

Cada 5 años o 10,000 horas de funcionamiento:

- Retire la bomba, inspeccione y dé mantenimiento usando un juego de reconstrucción Zoeller.
- Lave y limpie el contenedor para agua.

BOMBA DE SELLO DOBLE

Las bombas con sellos dobles ofrecen una protección adicional cuando están dotadas de sensores de humedad opcionales, revise la luz de fallo del sello en el panel de control por si hay una advertencia. Útil del producto. Se proporciona un programa de mantenimiento sugerido. Cuando se enciende la luz de detección de fugas, esto indica que hay humedad y se debe quitar la bomba para revisarla y evitar que se dañe el motor.

LISTA DE VERIFICACIÓN DE MANTENIMIENTO



▲ ADVERTENCIA **PRECAUCIONES ELÉCTRICAS** – Para dar servicio a una bomba, desconecte siempre primero el interruptor de alimentación principal y después desenchufe la bomba. "Asegúrese de no pisar el agua y llevar puesto calzado de seguridad con suela aislante". De haber una inundación, comuníquese con la compañía de electricidad de la localidad o con un electricista certificado para desconectar el servicio eléctrico de la bomba antes de quitarla.

▲ ADVERTENCIA Las bombas sumergibles llevan aceite que se presuriza y calienta en condiciones de operación. **Espera 2-1/2 horas después de desconectar antes de intentar el servicio.**

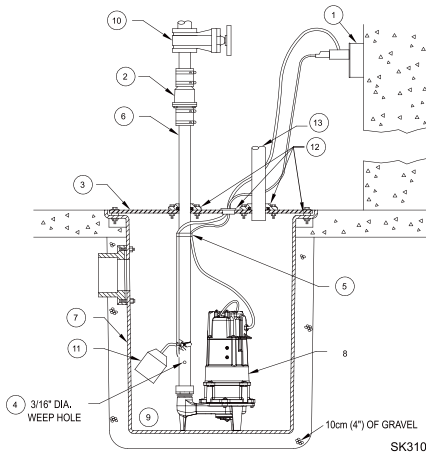
CONDICIÓN	COMMON CAUSES
A. La bomba no arranca o no trabaja.	Revise el fusible, bajo voltaje, sobrecarga abierta, conexiones de cables abiertas o mal hechas, interruptor abierto, impulsor o sello atascado mecánicamente, cortocircuito en motor o cableado. Conjunto de flotador presionado. Interruptor dañado o desajustado.
B. El motor se sobrecalienta y dispara la sobrecarga o se funde el fusible.	Voltaje incorrecto, carga negativa (descarga abierta por debajo de lo normal), impulsor o sello atascado mecánicamente, motor en cortocircuito.
C. La bomba arranca y se para con demasiada frecuencia	Longitud de sujeción del interruptor de flotador demasiado corta, válvula de retención atascada abierta o no hay una instalada en tubería de larga distancia, sobrecarga abierta, agarrotamiento, pozo de sumidero demasiado pequeño. motor en cortocircuito.
D. La bomba no se apaga.	Desechos bajo del conjunto del flotador, el flotador o varilla del flotador están atascados en el costado del contenedor para agua o de otra manera, interruptor, dañado o desajustado.
E. La bomba funciona pero entrega poca o nada de agua	Revise la entrada, la carcasa del filtro, la tubería de descarga y los orificios de ventilación en busca de obstrucciones. El cabezal de descarga excede la capacidad de la bomba. Voltaje bajo o incorrecto. Entrada de agua que contiene aire o hace que entre aire en la cámara de bombeo. Rotación incorrecta del motor (solo bombas trifásicas)
F. Caída de cabeza y / o capacidad después de un período de uso.	Aumento de la fricción de la tubería, línea obstruida o válvula de retención. El material abrasivo y los productos químicos adversos podrían deteriorar el impulsor y la carcasa de la bomba. línea de verificación retire la base e inspeccione.

Consulte con la fábrica en caso de que la lista de verificación anterior no revele el problema. No intente reparar ni desarmar la bomba usted mismo. El servicio debe ser realizado únicamente por un representante autorizado de Zoeller Company.

INSTALACIÓN RECOMENDADA PARA TODAS LAS APLICACIONES

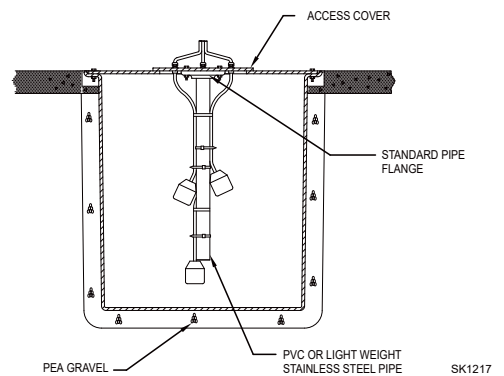
- (1) Las conexiones de cables eléctricos y la protección deben cumplir con el Código Eléctrico Nacional, así como con los demás requisitos eléctricos pertinentes locales y estatales.
- (2) Instale el Unicheck de Zoeller adecuado (combinación de junta y válvula de retención), preferiblemente justo por encima del contenedor (instalaciones en interiores) para agua para permitir una fácil extracción de la bomba para su limpieza o reparación. Si la carga es alta o está por debajo de la instalación de la cubierta, se requiere el uso de 30-0164 en tuberías (DN40) de 1½ pulg. 30-0152 de 2 pulg. (DN50) y de 30-0160 en tuberías (DN80) de 3 pulg.
- (3) Todas las instalaciones requieren que el contenedor para agua tenga una tapa para evitar que los residuos caigan en él y para evitar lesiones accidentales.
- (4) Al instalar el Unicheck, perforo un agujero de 5 mm (3/16 pulg.) de diámetro en la tubería de descarga nivelado con la parte superior de la bomba. **NOTA: EL AGUJERO TAMBIÉN DEBE ESTAR POR DEBAJO DE LA TAPA DEL CONTENEDOR PARA AGUA Y TENDRÁ QUE SER LIMPIADO PERIÓDICAMENTE.** (Unidad de carga alta, vea la Precaución #3 en la página frontal). [1] Durante los periodos de bombeo, la corriente de agua se podrá ver por este orificio.
- (5) Sujete el cable de alimentación firmemente con cinta adhesiva o con una abrazadera a la tubería de descarga, lejos de el/los [1] mecanismo(s) de flotación.
- (6) Use una tubería de descarga grande.
- (7) La cuenca debe estar de acuerdo con los códigos y especificaciones aplicables.
- (8) Para arrancar la bomba, esta debe estar nivelada y el/los mecanismo(s) de flotación lejos de los lados del contenedor para agua.
- (9) Después de la instalación el contenedor para agua debe quedar limpio y sin residuos.
- (10) La válvula de paso o la válvula de bola deben ser suministradas por el instalador e instaladas de acuerdo con todos los códigos.
- (11) El mejor lugar para el punto de "OFF" (apagado) es encima de la carcasa del motor y colocado a 180° de la entrada. Nunca ponga el punto "OFF" (apagado) debajo de la descarga de la bomba.
- (12) Se requieren sellos estancos al gas que retengan los gases y olores.
- (13) Ventile los gases y olores hacia la atmósfera a través de una tubería de ventilación.

ESQUEMAS DE INSTALACIÓN



Todas las instalaciones deben cumplir con todos los códigos de electricidad y plomería aplicables.

COLGANTE TÍPICO DE FLOTADOR EN FITOS DE CUBIERTA DE ACERO



En algunas instalaciones, puede ser deseable instalar un gancho o colgador independiente para los interruptores de control de nivel para evitar posibles bloqueos en las bombas, tuberías, válvulas, etc. Los colgadores de flotador están disponibles en Zoeller Company en la hoja de catálogo FM0526 o pueden fabricarse con tubería estándar y accesorios.

INSTRUCCIONES DE CABLEADO MONOFÁSICO

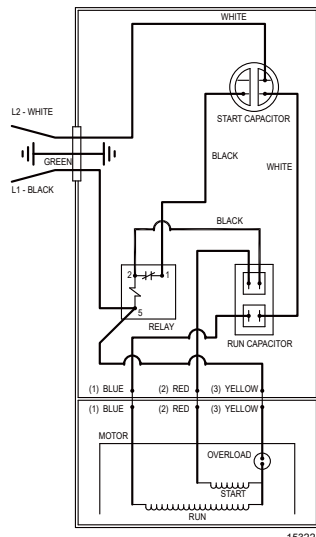


ADVERTENCIA PARA SU PROTECCIÓN, DESCONECTE SIEMPRE LA BOMBA DE SU FUENTE DE ALIMENTACIÓN ANTES DE MANIPULARLA. Las bombas monofásicas vienen con un enchufe de 3 clavijas, con conexión a tierra, para protegerlo en caso de una descarga eléctrica. **BAJO NINGUNA CIRCUNSTANCIA quite el conector de tierra.** El enchufe de 3 clavijas debe insertarse en el respectivo receptáculo de 3 clavijas puesto a tierra. Si la instalación no tiene un receptáculo de este tipo, debe cambiarlo por el adecuado, cablearlo y ponerlo a tierra conforme al Código Eléctrico Nacional y todos los códigos y disposiciones locales pertinentes.

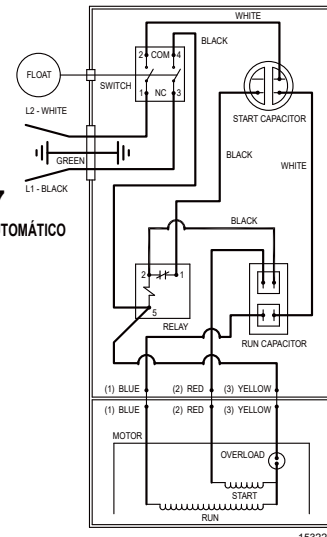


ADVERTENCIA "Riesgo de electrocución" No quite el cordón de alimentación eléctrica o el pasacables ni conecte un conducto directamente a la bomba. **ADVERTENCIA** La instalación y comprobación de los circuitos eléctricos y hardware deben ser llevadas a cabo por un electricista certificado. **ADVERTENCIA** Las unidades suministradas sin un enchufe (monofásicas y trifásicas) y las unidades no automáticas monofásicas con un enchufe de 20 A deben contar con un control de motor y un control de nivel de líquido en el momento de la instalación. El dispositivo de control debe tener una clasificación nominal de voltaje, amperaje, frecuencia, puesta a tierra y potencia para la bomba a la que está conectado.

MODELO 807
DIAGRAMA DE CABLEADO NO AUTOMÁTICO

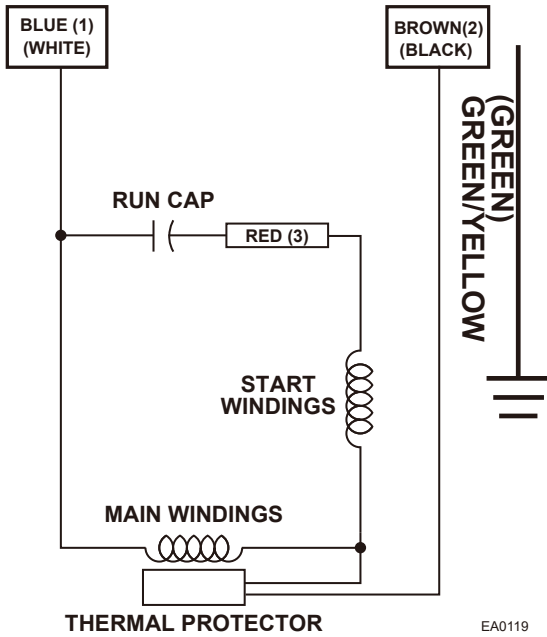


MODELO 807
DIAGRAMA DE CABLEADO AUTOMÁTICO



INSTRUCCIONES DE CABLEADO MONOFÁSICO

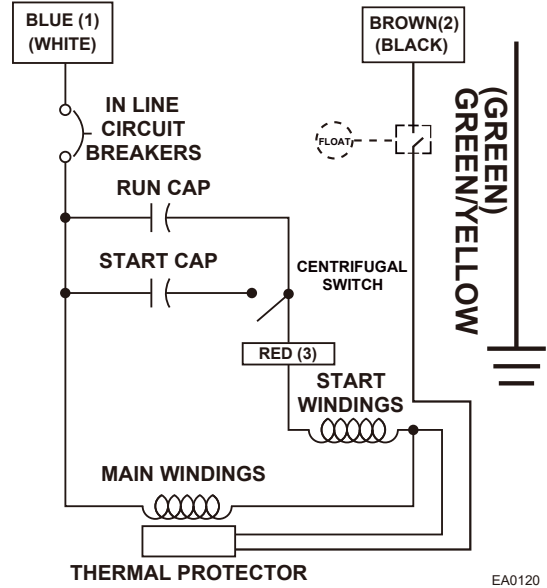
Modelo 2702



Run Capacitor
60 μ F 450 VAC

Two capacitors
(30 μ F, 450 VAC)
in parallel.

Modelos 2722 (FLOTADOR)

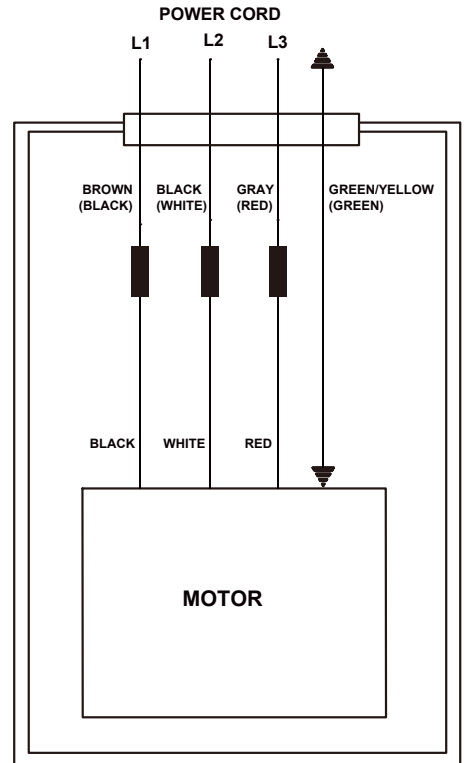
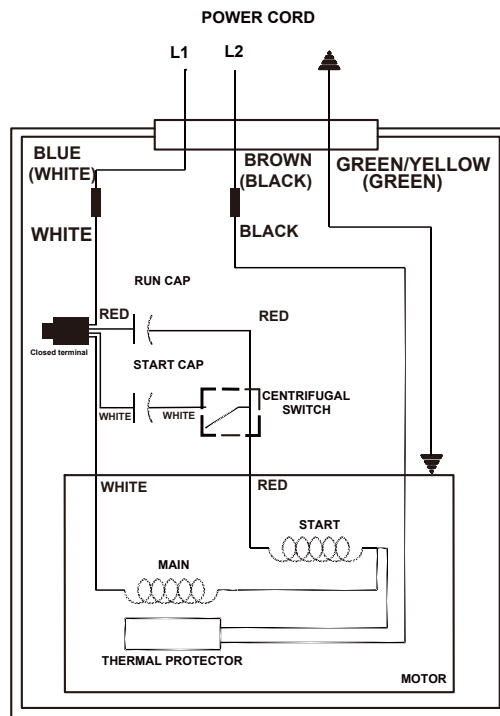


Model No.	Start Capacitor	Run Capacitor
2722	150 μ F 250 VAC	45 μ F 350 VAC

DIAGRAMA DE CABLEADO DE LOS MODELOS 2712 / 2732 / 2741 / 2742

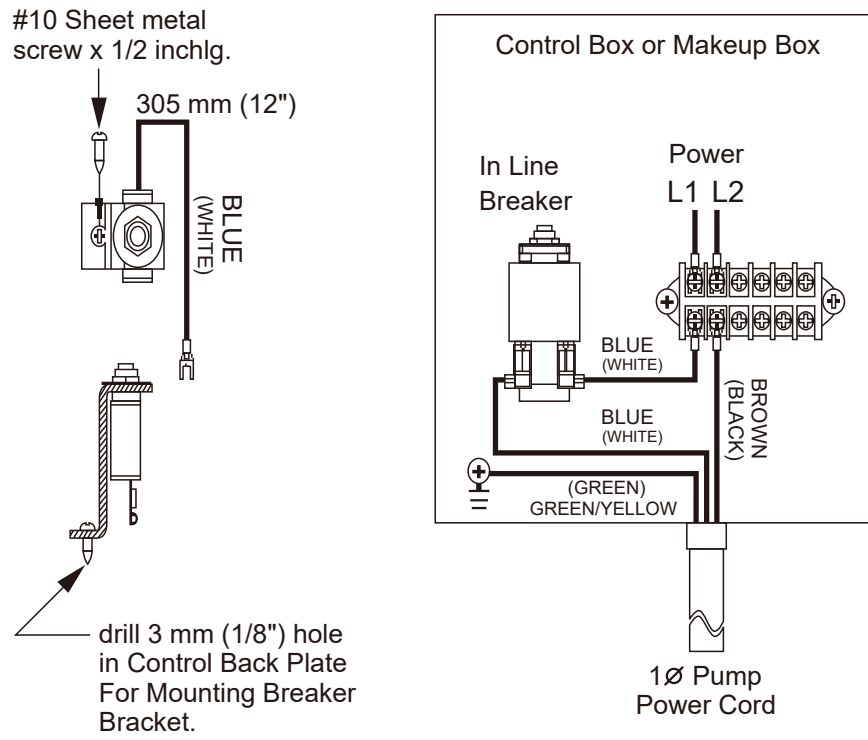
MONOFÁSICO NO AUTOMÁTICO

TRIFÁSICO NO AUTOMÁTICO



Model No.	Start Capacitor	Run Capacitor
2732HF 2741	200 μ F 250 VAC	30 μ F 300 VAC
2712 2712HH 2732	150 μ F 250 VAC	45 μ F 350 VAC
2732HH	400 μ F 250 VAC	90 μ F 250 VAC
2742	400	70 μ 300 VAC

Dibujo de conexión de 1Ø para interruptor en línea (del tipo que hay que presionar para restablecer)



Estas son las instrucciones de instalación originales.